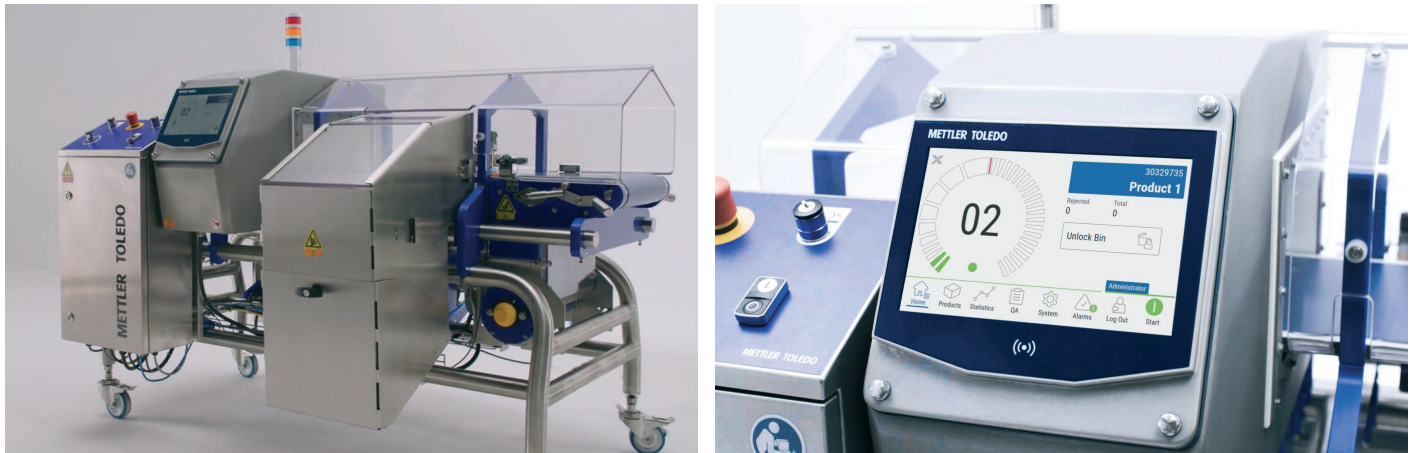


Nuovo Metal Detector Serie M50 di METTLER TOLEDO, il tuo prezioso alleato nella rivelazione di contaminanti



Questa nuova linea di metal detector si distingue per la sua tecnologia altamente avanzata che garantisce prestazioni superiori, anche in applicazioni complesse come prodotti umidi, salati o confezionati in packaging metallizzati. Grazie agli algoritmi di intelligenza artificiale (AI) e alla tecnologia Multifrequenza simultanea (MSF), la serie **M50 riduce drasticamente i falsi scarti**, migliorando l'efficienza produttiva e limitando significativamente gli sprechi.

Un altro punto di forza è la connettività integrata: il sistema supporta protocolli di comunicazione industriale come **OPC-UA ed EtherNet/IP**, permettendo un'integrazione efficace con PLC e sistemi ERP. L'accesso remoto e il monitoraggio continuo dello stato del metal detector, attraverso la connettività Wi-Fi, consentono di minimizzare i tempi di fermo e di intervenire tempestivamente grazie a diagnosi e manutenzione predittiva.

L'interfaccia utente è stata completamente riprogettata con un touchscreen capacitivo da 10,1 pollici, che garantisce una **navigazione intuitiva** e reattiva anche in condizioni di utilizzo con guanti o schermi bagnati. Questo rende l'operatività semplice e veloce, riducendo gli errori e migliorando l'esperienza degli operatori.

L'innovativo sistema **INFINITY Electronic Test System** integrato automatizza il processo di verifica delle prestazioni, velocizzando i relativi test fino a tre volte e riducendo l'intervento manuale, con un significativo risparmio di tempo e costi. Grazie a Infinity, non è più necessario utilizzare campioni di prova manuali, preservando così l'igiene e la sicurezza del processo.

In termini di sicurezza e conformità, la serie **M50 supporta** i principali standard internazionali come **BRCGS, IFS, SQF e FSSC 22000**, assicurando una tracciabilità completa grazie a un sistema avanzato e all'integrazione con il software di gestione **ProdX**, che facilita il monitoraggio e la reportistica dei dati di ispezione.

Infine, il grado di protezione contro gli urti IK08, l'utilizzo di schermature per ridurre le interferenze elettromagnetiche e la versatilità delle possibili aperture e frequenze disponibili, rendono la serie M50 un **investimento sicuro e duraturo** per qualsiasi ambiente produttivo.

In sintesi, i metal detector della serie **M50 di METTLER TOLEDO** non sono semplici strumenti di rivelazione, ma veri e propri **partner tecnologici** che portano la qualità, la sicurezza del personale, la tutela della reputazione aziendale e l'efficienza produttiva a livelli superiori.

[Visita la pagina del nostro sito!](#)