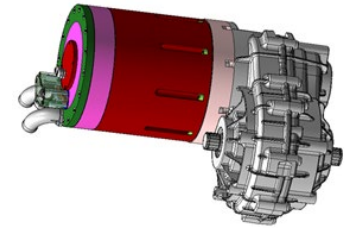




LA CEMENTAZIONE IN BASSA PRESSIONE CON TEMPRA IN GAS



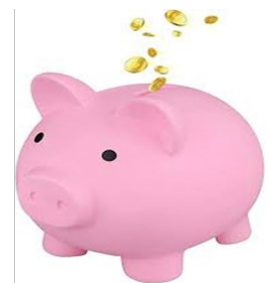
▪ **La tecnologia**

In ottica di **sostenibilità ambientale e di transizione ecologica**, l'evoluzione del trattamento termico svolge un ruolo fondamentale per il raggiungimento degli obiettivi di riduzione delle emissioni di CO2 ed, allo stesso tempo, per il miglioramento delle prestazioni meccaniche nel campo della metallurgia, applicata al **motore elettrico**.



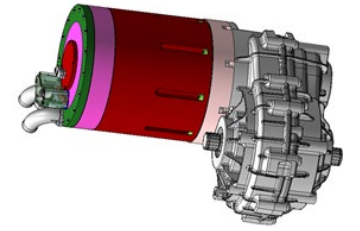
L'utilizzo di forni elettrici di cementazione in bassa pressione ha permesso di:

- **Ridurre i consumi e le emissioni**
- **Utilizzare impianti a parete fredda e senza fiamme libere**
- **Evitare la gestione e lo smaltimento di oli da tempra**
- **Ridurre il costo dell'acciaio, senza elementi leganti costosi quali Ni e Mo**









LA CEMENTAZIONE IN BASSA PRESSIONE CON TEMPRA IN GAS



▪ Riduzione dei consumi e delle emissioni

	CONSUMI X Kg TRATTATO	ENDO GAS TRADIZIONALE	BASSA PRESSIONE	MIGLIORAMENTO STIMATO
	ENERGIA ELETTRICA	1.45 KWh	0.98 KWh	- 20%
	GAS	250 l	2.0 l	- 95%
	EMISSIONI DI CO ₂	3.0 gr CO ₂	530 gr CO ₂	- 80%
	TEMPI MEDI DI ACCENSIONE	40 h	4 h	- 90%